



# Druckluftbehälter 1000 Liter 16 bar beschichtet

36110



## Details

Artikelnummer	36110
EAN	8712418302738
Lieferumfang (Stückzahl)	1
Gewicht (kg)	245 kg
Höhe (mm)	2.350 mm (2,35 m)
Durchmesser (mm)	800
Ausführung	Stehend
Material	Beschichtetes Metall
Inhalt Druckluftbehälter (l)	1000
Wichtigster Luftanschluss (")	2
Anzahl Hauptluftanschlüsse	4
Manometeranschluss (")	0,375 in (375 mil)
Anzahl Manometeranschlüsse	2
Obere und untere Anschlüsse (")	2 in
Maximaldruck (bar)	16
Max. Arbeitstemperatur (°C)	50 °C
Min. Arbeitstemperatur (°C)	-10 °C

## Beschreibung

Druckluftbehälter 1000 L vertikal 16 bar

Der Druckluftbehälter mit einem Volumen von 1000 Litern ist eine zuverlässige Lösung zur Speicherung von Druckluft in pneumatischen Systemen, die einen hohen Druck erfordern. Dank seiner vertikalen Konstruktion und der soliden Verarbeitung eignet sich dieser Behälter ideal für Industrieanlagen, Werkstätten und Anwendungen, bei denen die Druckstabilisierung von entscheidender Bedeutung ist. Ein maximaler Betriebsdruck von 16 bar macht ihn perfekt für anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Gefertigt aus hochwertigem, pulverbeschichtetem Kohlenstoffstahl, ist der Behälter sowohl korrosionsbeständig als auch widerstandsfähig gegen mechanische Beschädigungen. Die präzise Konstruktion und die minimale Anzahl an Schweißnähten gewährleisten maximale Dichtheit und Langlebigkeit. Der Einsatzbereich von -10°C bis +50°C ermöglicht eine vielseitige Nutzung in unterschiedlichen Betriebsumgebungen.

## Wichtigste Merkmale

Hoher Betriebsdruck: Maximaler Druck von 16 bar für anspruchsvolle pneumatische Systeme.

Großes Volumen: 1000 Liter, ideal für industrielle Anwendungen mit hohem Luftbedarf.

Robuste Bauweise: Gefertigt aus pulverbeschichtetem Kohlenstoffstahl für optimalen Korrosionsschutz.

Vertikale Konstruktion: Platzsparendes Design und effiziente Kondensatableitung.



## Technische Spezifikationen

Kapazität: 1000 Liter

Maximaler Druck: 16 bar

Material: Pulverbeschichteter Kohlenstoffstahl

Anschlüsse: 4 x 2", 2 x 3/8", 2 x 2"

Abmessungen: 2350 mm Höhe x Ø 800 mm

Gewicht: 245 kg

Temperaturbereich: -10°C bis +50°C

Schweißnähte: geprüft nach EN ISO 5817 - Klasse B

Korrosionsschutz: Pulverbeschichtung (nach DIN 55633)

## Sicherheit und Installation

Der Druckluftbehälter von Airpress erfüllt alle Sicherheitsanforderungen und ist nach den europäischen Normen zertifiziert. Die präzise Verarbeitung und die umfassende technische Dokumentation garantieren eine sichere Anwendung in jeder pneumatischen Installation. Das Produkt ist bereit für die Registrierung gemäß der europäischen Druckgeräterichtlinie (PED 2014/68/EU).

Zusätzlich erfüllt der Behälter die Anforderungen der Norm EN 286-1 für industrielle Druckbehälter. Die Schweißnähte sind gemäß der EN ISO 5817 - Klasse B geprüft, was höchste Qualität garantiert. Die Oberflächenbehandlung durch Pulverbeschichtung schützt effektiv vor Korrosion und mechanischer Abnutzung.

Achtung: Für eine korrekte Installation und den Anschluss des Druckluftbehälters ist ein passendes Installationskit erforderlich. Kontaktieren Sie uns, um detaillierte Informationen über die verfügbaren Kits zu erhalten, die speziell auf die technischen Spezifikationen dieses Modells abgestimmt sind.

## Anwendungen

Der Druckluftbehälter 1000 L vertikal 16 bar ist die ideale Wahl für pneumatische Systeme, die hohe Druckanforderungen und große Luftreserven benötigen. Durch seine robuste Bauweise und die universellen Anschlüsse ist der Behälter ein unverzichtbares Element in industriellen und werkstattbezogenen Anwendungen.

Die vertikale Bauweise und die widerstandsfähige Pulverbeschichtung gewährleisten eine lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit, selbst unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.

## Wartung und Inspektion

Um die Langlebigkeit und die Betriebssicherheit des Druckluftbehälters zu gewährleisten, sind regelmäßige Wartungsarbeiten erforderlich:

Überprüfung des Betriebsdrucks alle 6 Monate.

Visuelle Kontrolle der Oberflächenbeschichtung auf Beschädigungen und Korrosion.

Jährliche Inspektion der Schweißnähte gemäß EN ISO 5817.

Regelmäßige Entleerung des Kondensats über die vorgesehenen Ablassventile.

Überprüfung des Sicherheitsventils alle 12 Monate auf Funktionstüchtigkeit.

Wartungsprotokolle sollten dokumentiert und für eventuelle Prüfungen bereitgehalten werden.

## Druckprüfung und Zertifizierung

CE-Zertifizierung: Entspricht der europäischen Druckgeräterichtlinie (PED 2014/68/EU).

Druckprüfung: Geprüft nach EN 286-1 mit einem Prüfdruck von 24 bar (1,5-facher Betriebsdruck).

Schweißzertifikate: EN ISO 5817 - Klasse B für höchste Qualität.

Werkprüfzeugnis: EN 10204 – 3.1 verfügbar auf Anfrage.

Technische Dokumentation: Umfassende Unterlagen für Installation, Wartung und Sicherheit.

